

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Астана (7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Саратов (845)249-38-78
Астрахань (8512)99-46-04	Курск (4712)77-13-04	Севастополь (8692)22-31-93
Барнаул (3852)73-04-60	Липецк (4742)52-20-81	Симферополь (3652)67-13-56
Белгород (4722)40-23-64	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Брянск (4832)59-03-52	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Владивосток (423)249-28-31	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Волгоград (844)278-03-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Сургут (3462)77-98-35
Вологда (8172)26-41-59	Нижний Новгород (831)429-08-12	Тверь (4822)63-31-35
Воронеж (473)204-51-73	Новокузнецк (3843)20-46-81	Томск (3822)98-41-53
Екатеринбург (343)384-55-89	Новосибирск (383)227-86-73	Тула (4872)74-02-29
Иваново (4932)77-34-06	Омск (3812)21-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Ижевск (3412)26-03-58	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Казань (843)206-01-48	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калининград (4012)72-03-81	Пенза (8412)22-31-16	Хабаровск (4212)92-98-04
Калуга (4842)92-23-67	Пермь (342)205-81-47	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Рязань (4912)46-61-64	Ярославль (4852)69-52-93
	Самара (846)206-03-16	

Единый адрес: gsb@nt-rt.ru Веб-сайт: www.gass.nt-rt.ru

Каталог продукции GASS

О компании

Дисковые пилы GASS (Польша), технология фирмы Jansen (Германия), изготовлены из немецкой стали с применением твердых сплавов фирмы Sandvik (Швеция).

Высококачественные комплектующие в совокупности с новейшими технологиями и опытом в производстве пил (более 100 лет) позволили создать инструмент, отвечающий всем необходимым требованиям современного парка оборудования. А именно гарантировано высокое качество резания даже на больших скоростях подачи, увеличена стойкость до заточки по сравнению с аналогами. За счет термообработки полотна исключено коробление пилы в случае перегрева. Специальная геометрия зубьев и очистителей пропила позволяют получить не только качественный распил, но и снизить нагрузку на пильный узел станка, что вызовет экономию электроэнергии до 30 %. Наличие промежуточного зуба позволяет улучшить выброс стружки, а также исключает застревание пилы в случае экстренной остановки станка в процессе пиления.

Преимущества дисковых пил GASS:

1. Каленый корпус пилы (увеличенная жесткость корпуса пилы)
2. Промежуточный зуб (более эффективный выброс стружки)
3. Утолщенная напайка (кол-во переточек до 30 раз)
4. Уширение напайки на сторону мин. 0,7 мм (при пилении сырой древесины пилы не «горят»)
5. Двойная проковка тела пилы.

Основные отличия продукции GASS:

1. Производство сертифицировано по ISO 9002
2. Полотна пил изготавливаются ТОЛЬКО из немецкой стали.
3. Зубья Sandvik (Швеция)
4. На всех пилах закаленные полотна, не требующие проковки и доработки.
5. Специальная конфигурация зубьев и очистителей пропила
6. Самое оптимальное соотношение ЦЕНА-КАЧЕСТВО.

Продукция

Дисковая пила 112M TR GASS

- Назначение: Пила для продольного пиления диаметром от 630 мм до 1100 мм с подчищающими ножами.
- Станки: Брусовальные
- Форма зуба: прямой. ТИП зуба WA (секторы по три зуба)
- Обрабатываемый материал: мягкая и твердая древесина естественной влажности. Рекомендуется для пиления заготовок высотой от 210 мм до 380 мм. Пила может быть изготовлена со стеллитованными зубьями.



D	d	b	B	Z
500	60	4.2	6.2	14+6
630	40	4.2	6.4	27+6 9*3
710	40	4.7	7.3	27+6 9*3
800	50	5.0	8.0	27+9 9*3
900	50	5.2	8.4	27+9 9*3
1000	50	5.4	8.6	27+9 9*3
630	40	4.2	6.4	18+6 9*3
710	40	4.7	7.3	18+6 9*3
800	50	5.0	8.0	18+9 9*3
900	50	5.2	8.4	18+9 9*3
1000	50	5.4	8.6	18+9 9*3

Дисковая пила 112TR GASS

- Назначение: Пила для продольного пиления диаметром от 630 мм до 1100 мм с твердосплавными зубьями.
- Станки: Брусовальные
- Форма зуба: прямой. ТИП зуба WA (секторы по три зуба)
- Обрабатываемый материал: мягкая и твердая древесина естественной влажности. Рекомендуется для пиления заготовок высотой от 210 мм до 380 мм.



D	d	b	B	Z
630	40	4.2	6.4	27 9*3
710	40	4.7	7.3	27 9*3
800	50	5.0	8.0	27 9*3
900	50	5.2	8.4	27 9*3
1000	50	5.4	8.6	27 9*3
630	40	4.2	6.4	18 9*3
710	40	4.7	7.3	18 9*3
800	50	5.0	8.0	18 9*3
900	50	5.2	8.4	18 9*3
1000	50	5.4	8.6	18 9*3

Дисковая пила 113M TR GASS

- Назначение: Пила для продольного пиления диаметром от 630 мм до 1100 мм с подчищающими ножами.
- Станки: Брусовальные
Форма зуба: прямой. ТИП зуба WA (секторы по три зуба)
- Обрабатываемый материал: мягкая и твердая древесина естественной влажности.
- Рекомендуется для пиления заготовок высотой от 210 мм до 380 мм. Пила может быть изготовлена со стеллитованными зубьями.



D	d	b	B	Z
500	60	4.2	6.2	14+6
630	40	4.2	6.4	27+6 9*3
710	40	4.7	7.3	27+6 9*3
800	50	5.0	8.0	27+9 9*3
900	50	5.2	8.4	27+9 9*3
1000	50	5.4	8.6	27+9 9*3
630	40	4.2	6.4	18+6 9*3
710	40	4.7	7.3	18+6 9*3
800	50	5.0	8.0	18+9 9*3
900	50	5.2	8.4	18+9 9*3
1000	50	5.4	8.6	18+9 9*3

Дисковая пила 113TR GASS

- Назначение: Пила для продольного пиления диаметром от 630 мм до 1100 мм с твердосплавными зубьями.
- Станки: Брусовальные
- Форма зуба: прямой.ТИП зуба WA (секторы по три зуба)
- Обрабатываемый материал: мягкая и твердая древесина естественной влажности.
Рекомендуется для пиления заготовок высотой от 210 мм до 380 мм.



D	d	b	B	Z
630	40	4.2	6.4	27 9*3
710	40	4.7	7.3	27 9*3
800	50	5.0	8.0	27 9*3
900	50	5.2	8.4	27 9*3
1000	50	5.4	8.6	27 9*3
630	40	4.2	6.4	18 9*3
710	40	4.7	7.3	18 9*3
800	50	5.0	8.0	18 9*3
900	50	5.2	8.4	18 9*3
1000	50	5.4	8.6	18 9*3

Дисковая пила LAMELA 115 OB GASS

- Назначение: Пила для продольного пиления.
- Станки: Кромкообрезные.
- Форма зуба: переменного скошенного.
- Обрабатываемый материал: мягкая и твердая древесина естественной влажности.
Рекомендованно использовать для пиления заготовок высотой не более 80мм.



D	d	b	B	Z
300	90	2.5	3.9	28
350	90	2.5	3.9	28
315	90	2.5	3.9	18+4

Дисковая пила 112 GASS

- Назначение: Пила для продольного пиления без подчищающих ножей.
- Станки: Многопильные: одно и двух вальные.
- Форма зуба: прямой.
- Обрабатываемый материал: мягкая и твердая древесина .



D	d	b	B	Z
250	70	1.8	2.8	18

D	d	b	B	Z
250	70	2.2	3.4	18
250	70	2.5	3.6	18
300	70	2.5	3.7	18
300	70	2.8	4.2	18
315	30	2.5	3.8	18
350	70	2.5	3.9	18
350	70	2.8	4.2	18
400	30	2.8	4.4	18
450	30	3.0	4.8	18
500	30	3..2	5.2	18
500	70	3..5	5.5	18
610	40	3.9	6.3	18

Дисковая пила 112IM GASS

- Назначение: Пила для продольного пиления с промежуточным зубом с подчищающими ножами.
- Станки: Двухвальные брусовальные.
- Форма зуба: прямой.
- Обрабатываемый материал: мягкая и твердая древесина естественной влажности.



D	d	b	B	Z
250	70	1.8	2.8	18+4
250	70	2.2	3.4	18+4
250	70	2.5	3.6	18+4
300	70	2.5	3.7	18+4
300	80	2.5	3.7	18+4
300	70	2.8	4.2	18+4
315	80	2.5	3.8	18+4
350	70	2.5	3.9	18+4
350	80	2.5	3.9	18+4
350	70	2.8	4.2	18+4
400	60	2.8	4.4	18+4

D	d	b	B	Z
400	70	2.8	4.4	18+4
425	70	3.0	4.6	18+6
450	70	3.0	4.8	18+6
500	60	3.2	5.2	18+6
500	70	3.2	5.2	18+6
500	70	3.5	5.5	18+6
610	40	3.9	6.3	18+6

Дисковая пила 112I GASS

- Назначение: Пила для продольного пиления с промежуточным зубом без подчисных ножей.
- Станки: Многопильные.
- Форма зуба: прямой.
- Обрабатываемый материал: мягкая и твердая древесина.



D	d	b	B	Z
250	70	1.8	2.8	18
250	70	2.2	3.4	18
250	70	2.5	3.6	18
300	70	2.5	3.7	18
300	70	2.8	4.2	18
315	30	2.5	3.8	18
350	70	2.5	3.9	18
350	70	2.8	4.2	18
400	30	2.8	4.4	18
450	30	3.0	4.8	18
500	30	3.2	5.2	18
500	70	3.5	5.5	18
610	40	3.9	6.3	18

Дисковая пила 112M GASS

- Назначение: Пила для продольного пиления.
- Станки: Многопильные: одно и двух вальные. Данные пилы хорошо зарекомендовали себя для таких станков как ЦМ 150К, ЦМ 200, ЦРМ 150, 180, 200.
- Форма зуба: прямой.



- Обрабатываемый материал: мягкая и твердая древесина естественной влажности.

D	d	b	B	Z
250	70	1.8	2.8	18+4
250	70	2.2	3.4	18+4
250	70	2.5	3.6	18+4
300	70	2.5	3.7	18+4
300	80	2.5	3.7	18+4
300	70	2.8	4.2	18+4
315	80	2.5	3.8	18+4
350	70	2.5	3.9	18+4
350	80	2.5	3.9	18+4
350	70	2.8	4.2	18+4
400	60	2.8	4.4	18+4
400	70	2.8	4.4	18+4
425	70	3.0	4.6	18+6
450	70	3.0	4.8	18+6
500	60	3.2	5.2	18+6
500	70	3.2	5.2	18+6
500	70	3.5	5.5	18+6
610	40	3.9	6.3	18+6

Дисковая пила 113M GASS

- Назначение: Пила для продольного пиления.
- Станки: Многопильные: одно и двух вальные. Данные пилы хорошо зарекомендовали себя для таких станков как ЦМ 150К, ЦМ 200, ЦРМ 150, 180, 200.
- Форма зуба: прямой.
- Обрабатываемый материал: мягкая и твердая древесина естественной влажности.



D	d	b	B	Z
250	70	1.8	2.8	18+4
250	70	2.2	3.4	18+4
250	70	2.5	3.6	18+4
300	70	2.5	3.7	18+4
300	80	2.5	3.7	18+4

D	d	b	B	Z
300	70	2.8	4.2	18+4
315	80	2.5	3.8	18+4
350	70	2.5	3.9	18+4
350	80	2.5	3.9	18+4
350	70	2.8	4.2	18+4
400	60	2.8	4.4	18+4
400	70	2.8	4.4	18+4
425	70	3.0	4.6	18+6
450	70	3.0	4.8	18+6
500	60	3.2	5.2	18+6
500	70	3.2	5.2	18+6
500	70	3.5	5.5	18+6
610	40	3.9	6.3	18+6

Дисковая пила LAMELA 115 GASS

- Назначение: Пила для продольного пиления.
- Станки: Многопильные: одно и двух вальные. Данные пилы хорошо зарекомендовали себя для таких станков как ЦМ 150К, ЦМ 200, ЦРМ 150, 180, 200.
- Форма зуба: прямой.
- Обрабатываемый материал: мягкая и твердая древесина естественной влажности.



D	d	b	B	Z
250	70	1.8	2.6	20+4
280	70	1.9	2.8	20+4
320	70	2.0	3.0	20+4
350	70	2.2	3.2	20+4

Дисковая пила LAMELA 115 STR GASS

- Назначение: Пила для продольного пиления.
- Станки: 4 сторонние станки.
- Форма зуба: переменного скошенного.
- Обрабатываемый материал: мягкая и твердая древесина влажностью 12-18%.



D	d	b	B	Z
200	40	1.6	2.2	16+2
200	50	1.6	2.2	16+2

D	d	b	B	Z
200	40	2.0	2.8	16+2
200	50	2.0	2.8	16+2
225	70	2.0	3.0	36+2
250	70	1.8	2.8	36+2

Дисковая пила LIGNUMA 112IM GASS

- Назначение: Пила для продольного пиления.
- Станки: Многопильные: одно и двух вальные.
- Данные пилы хорошо зарекомендовали себя для таких станков как ЦМ 150К, ЦМ 200, ЦРМ 150, 180, 200. Форма зуба: прямой.
- Обработываемый материал: мягкая и твердая древесина естественной влажности.



D	d	b	B	Z
250	70	2.2	3.4	12+2
250	70	2.5	3.4	12+4
250	70	2.5	3.4	12+4
300	70	2.5	3.7	12+4
300	70	2.8	4.2	12+4
350	70	2.5	3.9	12+4
350	70	2.8	4.2	12+4
400	70	2.8	4.4	12+4
425	70	3.0	4.6	12+6
450	70	3.0	4.8	12+6
500	70	3.2	5.2	12+6
500	70	3.5	5.5	12+6

Дисковая пила LAMELA 115PM GASS

- Назначение: Пила для поперечного пиления.
- Станки: Торцовочные.
- Форма зуба: переменного скошенного или прямой-трапеция.
- Обработываемый материал: мягкая и твердая древесина естественной влажности.



D	d	b	B	Z
250	30	2.2	3.2	80
300	30	2.2	3.2	72
300	30	2.2	3.2	96

D	d	b	B	Z
350	30	2.2	3.2	84
350	30	2.2	3.2	108
400	30	2.2	3.5	96
400	30	2.2	3.5	120

Дисковая пила LAMELA 115POP GASS

- Назначение: Пила для поперечного пиления.
- Станки: Торцовочные.
- Форма зуба: переменного скошенного.
- Обрабатываемый материал: мягкая и твердая древесина естественной влажности.



D	d	b	B	Z
300	30	2.2	3.2	48
350	30	2.5	3.6	60
350	30	2.5	3.6	84
350	30	2.5	3.5	108
400	30	2.8	4.0	72
450	30	3.0	4.2	72
500	30	3.2	4.6	80

Дисковая пила 113 GASS

- Назначение: Пила для продольного пиления без подчищающих ножей.
- Станки: Многопильные: одно и двух вальные. Данные пилы хорошо зарекомендовали себя для таких станков как ЦМ 150К, ЦМ 200, ЦРМ 150, 180, 200.
- Форма зуба: прямой.
- Обрабатываемый материал: мягкая и твердая древесина.



D	d	b	B	Z
300	80	2.5	3.9	18
300	70	2.8	4.2	18
315	60	2.5	4.0	18
350	70	2.5	4.1	18
350	70	2.8	4.4	18
400	60	2.8	4.6	18
425	70	3.0	4.8	18
450	60	3.0	5.0	18

D	d	b	B	Z
500	30	3.2	5.2	18
610	30	3.9	6.3	18

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Астана (7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Саратов (845)249-38-78
Астрахань (8512)99-46-04	Курск (4712)77-13-04	Севастополь (8692)22-31-93
Барнаул (3852)73-04-60	Липецк (4742)52-20-81	Симферополь (3652)67-13-56
Белгород (4722)40-23-64	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Брянск (4832)59-03-52	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Владивосток (423)249-28-31	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Волгоград (844)278-03-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Сургут (3462)77-98-35
Вологда (8172)26-41-59	Нижний Новгород (831)429-08-12	Тверь (4822)63-31-35
Воронеж (473)204-51-73	Новокузнецк (3843)20-46-81	Томск (3822)98-41-53
Екатеринбург (343)384-55-89	Новосибирск (383)227-86-73	Тула (4872)74-02-29
Иваново (4932)77-34-06	Омск (3812)21-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Ижевск (3412)26-03-58	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Казань (843)206-01-48	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калининград (4012)72-03-81	Пенза (8412)22-31-16	Хабаровск (4212)92-98-04
Калуга (4842)92-23-67	Пермь (342)205-81-47	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Рязань (4912)46-61-64	Ярославль (4852)69-52-93
	Самара (846)206-03-16	

Единый адрес: gsb@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.gass.nt-rt.ru