

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Астана (7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Саратов (845)249-38-78
Астрахань (8512)99-46-04	Курск (4712)77-13-04	Севастополь (8692)22-31-93
Барнаул (3852)73-04-60	Липецк (4742)52-20-81	Симферополь (3652)67-13-56
Белгород (4722)40-23-64	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Брянск (4832)59-03-52	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Владивосток (423)249-28-31	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Волгоград (844)278-03-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Сургут (3462)77-98-35
Вологда (8172)26-41-59	Нижний Новгород (831)429-08-12	Тверь (4822)63-31-35
Воронеж (473)204-51-73	Новокузнецк (3843)20-46-81	Томск (3822)98-41-53
Екатеринбург (343)384-55-89	Новосибирск (383)227-86-73	Тула (4872)74-02-29
Иваново (4932)77-34-06	Омск (3812)21-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Ижевск (3412)26-03-58	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Казань (843)206-01-48	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калининград (4012)72-03-81	Пенза (8412)22-31-16	Хабаровск (4212)92-98-04
Калуга (4842)92-23-67	Пермь (342)205-81-47	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Рязань (4912)46-61-64	Ярославль (4852)69-52-93
	Самара (846)206-03-16	

Единый адрес: gsb@nt-rt.ru **Веб-сайт:** www.gass.nt-rt.ru

Дисковая пила 113M TR GASS. Техническое описание

- Назначение: Пила для продольного пиления диаметром от 630 мм до 1100 мм с подчищающими ножами.
- Станки: Брусовальные Форма зуба: прямой. ТИП зуба WA (секторы по три зуба)
- Обработываемый материал: мягкая и твердая древесина естественной влажности.
- Рекомендуются для пиления заготовок высотой от 210 мм до 380 мм. Пила может быть изготовлена со стеллитованными зубьями.



D	d	b	B	Z
500	60	4.2	6.2	14+6
630	40	4.2	6.4	27+6 9*3
710	40	4.7	7.3	27+6 9*3
800	50	5.0	8.0	27+9 9*3
900	50	5.2	8.4	27+9 9*3
1000	50	5.4	8.6	27+9 9*3
630	40	4.2	6.4	18+6 9*3
710	40	4.7	7.3	18+6 9*3
800	50	5.0	8.0	18+9 9*3
900	50	5.2	8.4	18+9 9*3
1000	50	5.4	8.6	18+9 9*3